

П О С Т А Н О В Л Е Н И Е

АДМИНИСТРАЦИИ МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

ШУМСКОЕ СЕЛЬСКОЕ ПОСЕЛЕНИЕ

КИРОВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА

ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

от 13 июля 2022 года № 152

О внесении изменений в постановление администрации муниципального образования Шумское сельское поселение Кировского муниципального района Ленинградской области от 30 июля 2021 года № 172 «Об утверждении нормативных затрат на обеспечение функций администрации муниципального образования Шумское сельское поселение Кировского муниципального района Ленинградской области и подведомственных ей казенных учреждений»

В связи с изменением потребности в отдельных товарах, работах, услугах администрации муниципального образования Шумское сельское поселение Кировского муниципального района Ленинградской области, включая подведомственные казенные учреждения:

1. Внести в постановление администрации муниципального образования Шумское сельское поселение Кировского муниципального района Ленинградской области от 30 июля 2021 года № 172 «Об утверждении нормативных затрат на обеспечение функций администрации муниципального образования Шумское сельское поселение Кировского муниципального района Ленинградской области и подведомственных ей казенных учреждений» (далее – постановление) следующие изменения:

1.1. В приложении 2 к постановлению:

1.1.1. Пункт 7 «Норматив затрат на услуги по содержанию имущества» дополнить позицией 6 следующего содержания:

«

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  № п/п | Наименование | Количество единиц в год | Максимально допустимая цена за ед. (руб.) |
| 6 | Услуги по диагностике и ремонту автотранспортных средств | По мере необходимости | 294 094,50 |

».

2. Настоящее постановление распространяется на правоотношения, возникшие с 1 января 2022 года.

3. Настоящее постановление подлежит размещению в единой информационной системе в сфере закупок в течение 7 рабочих дней со дня его принятия.

4. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на начальника сектора экономики и финансов.

Глава администрации В.Л. Ульянов

Разослано: в дело, сектор экономики и финансов